carer

Electric Forklift Trucks

B SERIE

B 60 H
B 70 H
B 80 H
B 90 H
B 60 HD
B 70 HD
B 80 HD
B 80/900 HD
B 90 HD
B 100 HD





carer
Electric Forklift Trucks

Die Stapler der **B-Serie** sind der ultimative Ausdruck des hohen technischen Standards von Carers Entwicklungsabteilung. Es sind umweltfreundliche, leise Gabelstapler: Eine gute Alternative zu herkömmlichen verbrennungsmotorischen Staplern. Sie tragen dazu bei, die Auswirkungen Ihrer Arbeit auf die globale Erwärmung zu reduzieren.

Nominale Tragfähigkeit bis zu 3400 mm Hubhöhe (inkl. Seitenschieber).

HAUPTMERKMALE

- **Ideal für den Außeneinsatz**
  - Superelastikreifen vorne und hinten in gleich groß
  - ausgezeichnete Bodenfreiheit

Hervorragende Leistung
  - Fahrgeschwindigkeit bis zu 18 km/h
  - Hubgeschwindigkeit bis zu 0,40-0,50 m/sec
- **Leistungsstarke AC-Antriebsmotoren**
  - zwei AC-Motoren in die Vorderachse integriert
  - starke Beschleunigung, großes Drehmoment und schnelle Fahrgeschwindigkeit
- **Hohe Autonomie garantiert**
  hohe Energieeffizienz und große Batterie bis zu bis zu 96 V - 1656 Ah

- Modernes Multifunktionsdisplay
- Komfortabler Sitz mit Gurtsensor und Armlehne
- Automatische Feststellbremse
- Neigezylinder auf dem Dach
- Proportionale Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrt
- Seitliche Batterieentnahme
- Rückfahrkamera

VERFÜGBARE CONTAINER-VERSIONEN
KB 60-70-80-90H
KB 60-70-80-80/900-90-100HD

B 60 H
B 70 H
B 80 H
B 90 H
B 60 HD
B 70 HD
B 80 HD
B 80/900 HD
B 90 HD
B 100 HD



Elektronik

Alle Funktionen des Gabelstaplers werden von hochentwickelten elektronischen Invertern gesteuert, die die Fahr-, Hub- und Lenkmotoren steuern. Sie werden mit Wechselstrom betrieben und bieten hohe Effizienz und geringen Wartungsaufwand.

Bremsen und Energierückgewinnung

Das Ölbadbremssystem kann bei Bedarf automatisch eingreifen. Das elektrische dynamische Bremssystem wird von zwei Traktionsmotoren angetrieben, die mit Gegenstrom arbeiten.
Die Energierückgewinnung beim Bremsen wird auf drei Weisen erreicht, beim Loslassen des Gaspedals, bei Umkehr der Fahrtrichtung und bei positiver dynamischer Bremsung.

Motoren

Die innovativen, von Carer entwickelten, Motoren gehören zu den fortschrittlichsten technologischen Entwicklungen im Staplerbereich. Diese AC-Motoren sind hoch effizient und erzeugen ein großes Drehmoment für hohe Fahrgeschwindigkeit und Wendigkeit.
Die hervorragende Produktionsqualität garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch bei harten Einsätzen.
Die zwei Antriebsmotoren haben jeweils 15 KW der Pumpenmotor hat 52 KW. Die Motoren arbeiten mit einer hohen Drehzahl von 5400 UPM, die ein großes Drehmoment, bei geringem Energieverbrauch erzeugt. Die Motoren sind IP54-geschützt gegen das Eindringen von Staub und Wasser und bieten einen optimierten Stromverbrauchbei extrem leisen Betrieb.
Die neue Frontachse besteht aus zwei unabhängigen Motor/Getriebe-Einheiten die Differential und elektrische Bremsen enthalten, sowie die Ölbadbremse als automatische Feststellbremse.

Batterie

96 V Batterie mit bis zu 1.656 Ah Kapazität. Die Batterie ist auf zwei Tröge aufgeteilt um eine einfache, schnelle und sichere Batterieentnahme zu ermöglichen.

Hubgerüste

Die Hubgerüste sind so konzipiert und entwickelt, dass sie die beste Durchsicht bieten. Sie sind speziell entwickelt mit hochwertigen geschweißten Profilen, 6 Lagern und einem vergrößerten Achsabstand um allen Anforderungen gerecht zu werden. Die Profile sind kaltgewalzt, um eine optimale Biege- und Verwindungsfestigkeit zu gewährleisten. Die am Dachaufbau montierten Neigezylinder bieten große Laststabilität, hohe Resttragfähigkeit und eine geringe Torsion des Mastes.


ED478R
caterpillar



B 60 H
B 70 H
B 80 H
B 90 H
B 60 HD
B 70 HD
B 80 HD
B 80/900 HD
B 90 HD
B 100 HD

Rückfahrkamera

Standardmäßig ist diese Serie mit einer Rückfahrkamera ausgestattet um den Fahrkomfort und die Sicherheit bei der Rückwärtsfahrt zu erhöhen.

Fahrerplatz

Das Kabinenmodul besteht aus speziell entwickelten schmalen Profilen, die eine optimale Rundumsicht ermöglichen. Das Modul ist auf Schwingungsdämpfern gelagert wodurch eine perfekte Isolation in Bezug auf Geräusche und Vibrationen erreicht wird. Zudem bieten die Pumpen- und Fahrmotoren durch Ihre Bauweise einen sehr leisen Lauf in jeder Fahrsituation. Der Fahrerplatz ist geräumig und hat einen großzügigen Fußraum. Die Lenksäule ist in Höhe und Neigung stufenlos verstellbar. Der komfortable Sitz hat eine hohe Rückenlehne, eine ergonomische Armlehne und einen gut sichtbaren Gurt mit Gurtsensor.

Modernes Multifunktionsdisplay

Mit dem LCD 5.7" Multifunktionsdisplay lassen sich die Fahreinstellung am Stapler an die Wünsche des Fahrers anpassen. Außerdem liefert es dem Fahrer Informationen über Fahrgeschwindigkeit, Batterieladung, Lenkeinschlag, aktuellen Verbrauch, Energierückgewinnung und Betriebsstunden. Die Kontrolllampen geben Auskunft über die Feststellbremse, nicht aktivierten Sitzkontakt, Frontscheinwerfer und Blinker.

carer
Electric Forklift Trucks

B 60 H
B 70 H
B 80 H
B 90 H
B 60 HD
B 70 HD
B 80 HD
B 80/900 HD
B 90 HD
B 100 HD

Niedrige Sitzposition

Die niedrige Sitzposition von 1330 mm ist ideal für Fahrer, die einen leichten Zugang zur Kabine benötigen und häufig ein- und aussteigen.
Nur eine Stufe ist erforderlich.
Die Möglichkeit die Tür 180 Grad zu öffnen erleichtert ebenfalls das Aussteigen.

180 Grad Türöffnung

Die große Glastür kann mit Gasdruckfeder oder als Option mit 180 Grad Scharnieren verwendet werden, um mit geöffneten Türen zu fahren. Die Tür kann mit dem Chassis verriegelt werden.



Große Trittstufe

Eine große Trittstufe mit Gitterrost ermöglicht einen sicheren, rutschfesten Ein- und Ausstieg in die Kabine.



Rückfahrkamera

Alle Stapler sind serienmäßig mit einer Rückfahrkamera ausgestattet mit Entfernungsmarkierungen zur Erhöhung der Sicherheit.




0492 - 259 100


carer
carer

B 60 H
B 70 H
B 80 H
B 90 H
B 60 HD
B 70 HD
B 80 HD
B 80/900 HD
B 90 HD
B 100 HD

Electric Forklift Trucks



15 Zoll Räder

Mit der Verwendung von 15 Zoll Rädern, vorne und hinten wird zusätzlicher Komfort geschaffen. Auch der Reifenverschleiß wird durch die Verwendung größeren Rädern erheblich reduziert.

Batteriewechsel



Die 96-Volt-Batterie ist in zwei Batterietröge aufgeteilt, die jeweils von einer Seite des Staplers mit einem mit einem Gabelstapler oder einem Hubwagen ausgetauscht werden können. Der Batteriewechsel kann sicher, leicht und schnell von einer einzelnen Person durchgeführte werden.

Bleisäure oder Lithium-Ionen

Beide Batterieversionen können verwendet werden. Je nach Einsatzzeit, Arbeitszyklus und Stromversorgung.



Neigezylinder

Durch die Konstruktion mit obenliegenden Neigezylindern wird eine stabilere Mast-Stapler-Kombination erreicht. Diese reduziert die Torsion des Mastes und verbessert die Resttragfähigkeit des Staplers.

Ergonomie

Die optimale Fahrposition bietet hervorragende Sicht in alle Richtungen. Der Zugang zu den Staplern wird durch breite, rutschfeste Trittstufen und große Haltegriffe erleichtert.
Um dem Fahrer den maximalen Komfort zu gewährleisten, ist die Maschine mit einem ergonomischen Komfort für den Fahrer zu gewährleisten, ist die Maschine mit einem ergonomischen Sitz mit hoher Rückenlehne ausgestattet.
Das Lenkrad ist mit einer neigbaren Lenksäule ausgestattet und kann kann auch in der Höhe verstellt werden.
Die ergonomische Armlehne ist mit Minihebeln und Befehlstasten bestückt. Tasten. Die BH-Serie ist in der Standardausstattung mit mechanischen Hebeln erhältlich.
Das Pedalsystem kann je nach Kundenwunsch konfiguriert werden: Doppelpedale, Fahrtrichtungswahl am Lenkrad oder an der Armlehne, zentrales Bremspedal.





Effizienz

Die hervorragende Effizienz wird durch den Einsatz der besten und innovativsten Technologie auf den Markt erreicht um die maximale Produktivität für den Anwender zu bieten.
Die Gabelstapler sind mit zwei Hochgeschwindigkeits-Fahrmotoren mit hochuntersetzenden Getrieben ausgestattet, die eine große Effizienz ermöglichen.
Die Auslegung des elektrischen Systems wurde konzipiert, um den maximalen Wirkungsgrad zu erreichen und Verluste durch den Joule-Effekt zu reduzieren.
Das Hydrauliksystem wurde unter Verwendung von großen Querschnitten entwickelt, um Leistungsverluste zu verringern und eine deutliche Effizienzsteigerung zu erzielen.
Der Ventilblock wird elektrisch durch Schrittmotoren in jeden Kreislauf gesteuert, um ein sehr genaues Steuerverhalten bei minimalem Verbrauch zu gewährleisten.



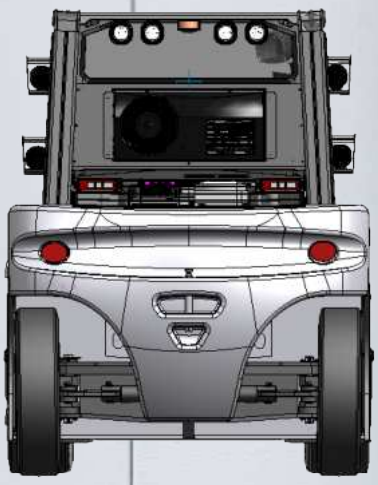
Optionen

Eine große Auswahl an Optionen ermöglichen es diese Serie auf die verschiedenen Kundenwünsche anzupassen:
Fingertip, Joystick, Heizung, Klimaanlage, Radio mit Fernbedienung, schlüsselloses Zugangssystem, Wiegeeinrichtung, Frontkamera und viele weitere Optionen, die Fahrkomfort und Informationsfluss über den Zustand des Staplers und seine Arbeit gewährleisten.



NEUE CONTAINERVERSION

Alle Modelle können mit einer Gesamthöhe von 2.235 mm geliefert werden. Dadurch passt der Gabelstapler in alle Seefracht-Container.
Duplex- und Triplex-Hubgerüste mit Freihubzylindern und auch Zinkenverstellgeräte mit separatem Seitenschub sind verfügbar.
So kann jede Last problemlos bewegt werden.







KENNMERKEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)		C.A.R.E.R. Srl			
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		**B60H**	**B70H**	**B80H**	**B90H**
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	**Q** (t)	6	7	8	9
	1.6	Lastschwerpunkt	**C** (mm)	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	**X** (mm)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	660 (1) (2)
	1.9	Radstand	**Y** (mm)	2350	2350	2480	2480
GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	10600	11360	12160	13110
	2.2	Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	15100 / 1500	16606 / 1754	18633 / 1527	20376 / 1734
	2.3	Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	5880 / 4720	5850 / 5510	6570 / 5590	6800 / 6310
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		SE-SEG	SE-SEG	SE-SEG	SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		355/65-15 8.25-15	355/65-15 8.25-15	355/50-20 8.25-15	8.25-15
	3.3	Reifengröße, hinten		8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		2X/2	2X/2	2X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	**b10** (mm)	1450 1560	1450 1560	1450 1560	1450 1560
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	**b11** (mm)	1450	1450	1450	1450
ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	**α/β** (°)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)
	4.2	Höhe Hubgeüst eingefahren	**h1** (mm)	2700	2700	2800	2915
	4.3	Freihub	**h2** (mm)	100	100	100	100
	4.4	Hubhöhe	**h3** (mm)	3400	3400	3400	3400
	4.5	Höhe Hubgeüst ausgefahren	**h4** (mm)	4540	4540	4660	4720
	4.7	Höhe über Schutzdach	**h6** (mm)	2550	2550	2550	2550
	4.8	Sitzhöhe	**h7** (mm)	1330	1330	1330	1330
	4.12	Kupplungshöhe	**h10** (mm)	800	800	800	800
	4.19	Gesamtlänge	**L1** (mm)	4630	4630	4730	4730
	4.20	Länge einschl.Gabelrücken	**L2** (mm)	3430	3430	3530	3530
	4.21	Gesamtbreite	**b1/b2** (mm)	1750 2000	1750 2000	1750 2000	2000
	4.22	Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	**exsxL** (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	180x60x1200
	4.23	Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		4A	4A	4A	5A
	4.24	Gabelträgerbreite	**b3** (mm)	1600	1600	1600	1600
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	**m1** (mm)	180	180	180	180
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	**m2** (mm)	150	150	150	150
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	**Ast** (mm)	5010	5010	5160	5180
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	**Ast** (mm)	5210	5210	5360	5380
	4.35	Wenderadius	**Wa** (mm)	3150	3150	3300	3300
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	**b13** (mm)	1100	1100	1140	1140
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	15 / 15	14,5 / 15	14 / 15	14 / 15
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,28 / 0,45	0,25 / 0,45	0,25 / 0,45	0,29 / 0,35
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,45 / 0,4	0,45 / 0,4	0,45 / 0,4	0,35 / 0,29
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	9000 / 10000	9000 / 10000	8500 / 9600	8500 / 9400
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	28300 / 29200	28300 / 29200	27700 / 28800	27700 / 28800
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	9,5 / 16,5	9,5 / 16,5	7,5 / 13,3	6,7 / 12,2
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	17 / 28	16,1 / 27,7	12,6 / 22,3	11,4 / 20,5
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	4,4 / 4,2	4,9 / 4,5	4,9 / 4,5	5,2 / 4,6
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
MOTOREN/BATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15
	6.2	Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	30	30	30	52
	6.4	Batteriespannung	**U** (V)	96	96	96	96
	6.4.1	Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	**K5** (Ah)	1125 / 1104	1125 / 1104	1320 / 1380	1320 / 1380
	6.5	Batteriegewicht (min.)	(kg)	3000 / 3200	3000 / 3200	3300 / 3650	3300 / 3650
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	200	200	200	200
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	72	72	72	72

VDI 2198

Rev4 05/02/2025

(1) Mit integriertem Seitenschieber

(2)Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - C=Volgummi - PN=Luft - VLK=Vulkollan: zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

KENNMERKEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)			C.A.R.E.R. Srl					
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			**B60HD**	**B70HD**	**B80HD**	**B80/900HD**	**B90HD**	**B100HD**
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz			Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	**Q**	(t)	6	7	8	8	9	10
	1.6	Lastschwerpunkt	**C**	(mm)	600	600	600	900	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	**X**	(mm)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	660 (1) (2)	670 (1) (2)	660 (1) (2)	700 (1) (2)
	1.9	Radstand	**Y**	(mm)	2350	2350	2480	2692	2480	2692
GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie		(kg)	10600	11360	12160	14510	13110	14560
	2.2	Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)		(kg)	15100 / 1500	16606 / 1754	18633 / 1527	20710 / 1800	20376 / 1734	22741 / 1819
	2.3	Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)		(kg)	5880 / 4720	5850 / 5510	6570 / 5590	8040 / 6470	6800 / 6310	7910 / 6650
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:			SE-SEG	SE-SEG	SE-SEG	SEG	SEG	SEG
	3.2	Reifengröße, vorn			355/65-15 8.25-15	355/65-15 8.25-15	355/50-20 8.25-15	300/15	8.25-15	300/15
	3.3	Reifengröße, hinten			8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15	8.25-15
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten			2X/2	2X/2	2X/2	4X/2	4X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	**b10**	(mm)	1450 1560	1450 1560	1450 1560	1660	1450 1560	1660
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	**b11**	(mm)	1450	1450	1450	1450	1450	1450
ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	**α/β**	(°)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)	6/8(2)
	4.2	Höhe Hubgeüst eingefahren	**h1**	(mm)	2700	2700	2800	2915	2915	2892
	4.3	Freihub	**h2**	(mm)	100	100	100	100	100	100
	4.4	Hubhöhe	**h3**	(mm)	3400	3400	3400	3400	3400	3400
	4.5	Höhe Hubgeüst ausgefahren	**h4**	(mm)	4540	4540	4660	4720	4720	4770
	4.7	Höhe über Schutzdach	**h6**	(mm)	2550	2550	2550	2550	2550	2550
	4.8	Sitzhöhe	**h7**	(mm)	1330	1330	1330	1330	1330	1330
	4.12	Kupplungshöhe	**h10**	(mm)	800	800	800	800	800	800
	4.19	Gesamtlänge	**L1**	(mm)	4630	4630	4730	5600	4730	5020
	4.20	Länge einschl.Gabelrücken	**L2**	(mm)	3430	3430	3530	3800	3530	3820
	4.21	Gesamtbreite	**b1/b2**	(mm)	1750 2000	1750 2000	1750 2000	2200	2000	2200
	4.22	Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	**exsxL**	(mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	180x70x1800	180x60x1200	180x60x1200
	4.23	Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B			4A	4A	4A	4A	5A	5A
	4.24	Gabelträgerbreite	**b3**	(mm)	1600	1600	1600	2000	1600	2000
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	**m1**	(mm)	180	180	180	180	180	180
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	**m2**	(mm)	150	150	150	150	150	150
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	**Ast**	(mm)	5010	5010	5160	5380	5180	5460
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	**Ast**	(mm)	5210	5210	5360	5580	5380	5615
	4.35	Wenderadius	**Wa**	(mm)	3150	3150	3300	3500	3300	3500
	4.36	Kleinster Drehpunktabstand	**b13**	(mm)	1100	1100	1140	1255	1140	1255
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		(km/h)	18 / 18	18 / 18	18 / 18	17 / 18	17 / 18	17 / 18
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		(m/s)	0,4 / 0,5	0,4 / 0,5	0,4 / 0,5	0,36 / 0,5	0,37 / 0,4	0,36 / 0,4
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		(m/s)	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,37	0,5 / 0,4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)		(N)	9000 / 10000	9000 / 10000	8500 / 9600	8000 / 9100	8500 / 9400	8000 / 9100
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)		(N)	28300 / 29200	28300 / 29200	27700 / 28800	27200 / 28200	27700 / 28800	27200 / 28200
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)		(%)	9,5 / 16,5	9,5 / 16,5	7,5 / 13,3	6,5 / 11	6,7 / 12,2	6 / 11
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)		(%)	17 / 28	16,1 / 27,7	12,6 / 22,3	11,5 / 20	11,4 / 20,5	11 / 20
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)		(s)	4,4 / 4,2	4,9 / 4,5	4,9 / 4,5	5 / 4,4	5,2 / 4,6	5 / 4,4
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch			elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
MOTOREN/BATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)		(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15	2x15
	6.2	Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)		(kW)	52	52	52	52	52	52
	6.4	Batteriespannung	**U**	(V)	96	96	96	96	96	96
	6.4.1	Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	**K5**	(Ah)	1125 / 1104	1125 / 1104	1320 / 1380	1500 / 1656	1320 / 1380	1500 / 1656
	6.5	Batteriegewicht (min.)		(kg)	3000 / 3200	3000 / 3200	3300 / 3650	4000 / 4300	3300 / 3650	4000 / 4300
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung			inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte		(bar)	200	200	200	200	200	200
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr		(dBA)	72	72	72	72	72	72

VDI 2198

Rev 3 10/02/2025

(1) Mit integriertem Seitenschieber

(2)Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - C=Volgummi - PN=Luft - VLK=Vulkollan: zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



Electric Forklift Trucks

C.A.R.E.R. Srl
via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy

phone +39 0545 1938010
fax +39 0545 908070

www.carerforklift.com
info@carerforklift.com