ESSENTIAL

MOPB015Q1 Serie

MINI-KOMMISSIONIERER

0,15 Tonnen

GLEICHMÄSSIGES HEBEN - SICHERES KOMMISSIONIEREN



An Arbeitsplätzen, an denen noch Leitern für leichtes bis mittelschweres Kommissionieren eingesetzt werden, wie z. B. im Einzelhandel und in Warenlagern (sowie für Wartungsarbeiten bis zu einer Höhe von 5 m), bietet die Serie MOPB15Q1 eine sicherere und produktivere Alternative, die das Unfallrisiko des Bedieners verringert. Die Sicherheit des Bedieners steht im Vordergrund, Die Kommissionierer sind einfach zu bedienen und können die Produktivität und Effizienz im Lager erheblich steigern.
Die Plattform kann bis zu 150 kg tragen, während die Kapazität der Ladefläche 90 kg beträgt.

TECHNISCHE DATEN

MOPB015Q1

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

ESSENTIAL

MOPB015Q1 Serie

MINI-KOMMISSIONIERER

0,15 Tonnen





BREMSEN

- **Elektrodynamische Nutzbremsen**
  Verlängert die Einsatzzeiten und bietet effektive Kontrolle ohne Bremsenverschleiß.

ANTRIEB

- **Automatische Geschwindigkeitsreduktion**
  Die Fahrgeschwindigkeit wird automatisch reduziert, wenn die Plattform über eine bestimmte Höhe angehoben wird.
- **Fahrgeschwindigkeit 4,5 km/h**
  Bei abgesenktem Hubgerüst.
- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**
  Hervorragende Traktion, gleichmäßiger, leiser und kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichtdauer und geringer Wartungsbedarf.

ELEKTRONIK UND STEUERUNGSSYSTEME

- **ZAPI-Hochleistungsmotorsteuerung**
  Dies liefert eine hervorragende Traktionskontrolle.
- **Hubsystem mit Kombi-Steuerung**
  Proportionalventil für geschwindigkeitsgeregeltes Heben und Senken.
- **Li-Ionen-Batterie**
  Schnelles Aufladen zum richtigen Zeitpunkt macht zusätzliche Batterien überflüssig und ermöglicht eine 24/7 Nutzung.

GABELN UND MAST

- **Robuste Maststruktur und stabiles Chassis**
  Sicherere Lasthandhabung bei maximaler Arbeitshöhe.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Ein kompakter Rahmen**
  mit einer kleinen Grundfläche von 750 mm und einer niedrigen Einstiegshöhe ermöglicht flexible Einsätze in schmalen Gängen.
- **Polyurethan-Räder**
  Größere Stabilität mit Last.
- **Anhängerkupplung**
  Der Kommissionierer kann leichte Anhänger ziehen. (Option)

KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Batterieentladungsanzeige mit Betriebsstundenzähler**
  Hält den Bediener über den Ladezustand auf dem Laufenden.
- **Schlüsselschalter**
  Der Kommissionierer kann nur von einem Bediener mit einem Schlüssel benutzt werden
- **Bedieneranwesenheitssensor**
  Dieser blockiert alle Fahrbewegungen des Geräts und des Mastes, wenn der Fahrer nicht anwesend ist.
- **Verstellbares Ablagefach**
  Verbessert die Sicht beim Kommissionieren.
- **Handsensoren**
  Sie gewährleisten, dass der Bediener beim Fahren und Heben beide Hände an den Bedienelementen hat.
- **Sehr niedrige Stufenhöhe**
  Dank des einfachen Ein- und Ausstiegs bleiben die Bediener während der gesamten Schicht produktiver.
- **Sicherheitsgitter-Verriegelung**
  Aus Sicherheitsgründen bewegt sich der Stapler nicht, wenn das Gitter geöffnet ist.
- **Befestigungspunkt für Sicherheitsgeschirr**
  Dies sichert den Bediener bei Arbeiten in der Höhe für zusätzliche Sicherheit.

WEITERE FUNKTIONEN

- **Not-Aus-Schalter und Hupe**
- **Blaues Spot-Bodenlicht (Option)**



Für weitere Informationen über MOPB015Q1 Serie besuchen Sie bitte unsere Website

mft2.eu/essmopbq-de

ESSENTIAL

LI-IONEN-BATTERIE

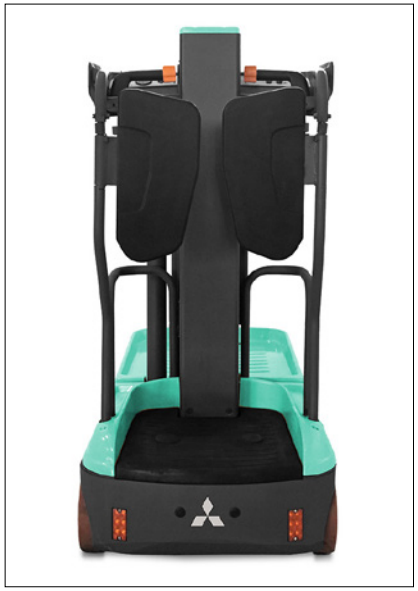
MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER

Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**
  Keine Belüftung erforderlich.
- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**
  Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
  Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**
  Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und maximiert die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**
  In nur 15 Minuten kann Ihre Batterie den Stapler für ein paar weitere Stunden mit Energie versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.
- **Höhere Dauerspannung**
  Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**
  Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**
  Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
  Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.

Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarme werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website

mft2.eu/lion

Die Option Li-Ionen-Batterie steht in ausgewählten Regionen zur Verfügung.
Durch fortlaufende Verbesserung des Produktes können sich technische Daten ändern

VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			MOPB015Q1
1.3	Antrieb			Batterie
1.4	Bedienung			Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	90 + 150 + 130[4)]
1.9	Radabstand	y	mm	1145
	GEWICHT			
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	775
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	455 / 320
	RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			P
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	250 x 60
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	180 x 50
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 2x
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	690
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	600
	ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	1590
4.3	Freihub	h2	mm	270
4.4	Hubhöhe	h3	mm	3620
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	4225
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	335
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1120
4.11	Zusatzhub	h9	mm	1440
4.14	Fahrerplattform angehoben	h12	mm	3000
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1500
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	750
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	66
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1300
	LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.5
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.24 / 0.26
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.22 / 0.22
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	5 / 8
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
	E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	0.68
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 100
6.5	Batteriegewicht		kg	30
	SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC-Antrieb
8.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB (A)	70

1) Ladungsgewicht der Plattform + Ladungsgewicht des Chassis + maximales Fahrergewicht

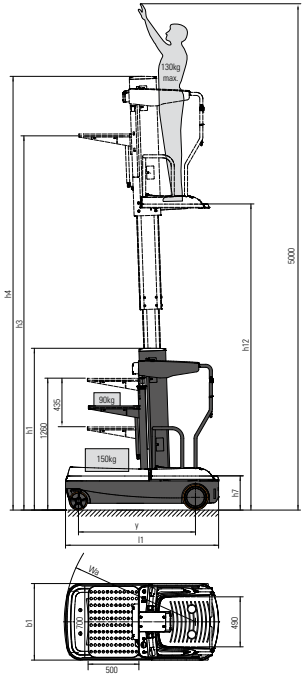
ESSENTIAL

MOPB015Q1 Serie

MINI-KOMMISSIONIERER

0,15 Tonnen





WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



ESSENTiAL

EINFACH. ZUVERLÄSSIG. WIRTSCHAFTLICH.

Hohe Qualität zu niedrigen Kosten.

Die ESSENTiAL-Lagertechnikprodukte eignen sich ideal für viele Einsätze mit geringer bis mittlerer Arbeitsintensität. Die robusten und wartungsarmen Geräte bieten allesamt ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com











Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.

info@mitforklift.com

WGSM2608 © 2026 MLE

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hospitaaldreef 29 (13. Etage)
1315 RC Almere
Niederlande
Tel. +31 36 54 94 311

MITSUBISHI FORKLIFT BRIEFING

mft2.eu/fb

App Store Google Play

mft2.eu/apps

YouTube

mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS